KIT D'ASPIRATION HELIOS

FABRICATION FRANÇAISE

• Récupération d'abrasif après sablage, sablage sans poussière

RECYCLAGE D'ABRASIF

C540

C540 avec kit recyclage C260 et sableuse 130 l.

Équipé avec 10 mètres de tuyauterie d'aspiration et accessoires. Réservoir de récupération capacité 70 litres. Idéal pour la récupération d'abrasifs : scories, grenaille, corindon, billes de verre, ...

- **Un fonctionnement 100% pneumatique**
- **Entretien simple, filtre lavable, bac extractible pour vidange**
- **Décolmatage manuel**
- **100% pneumatique**

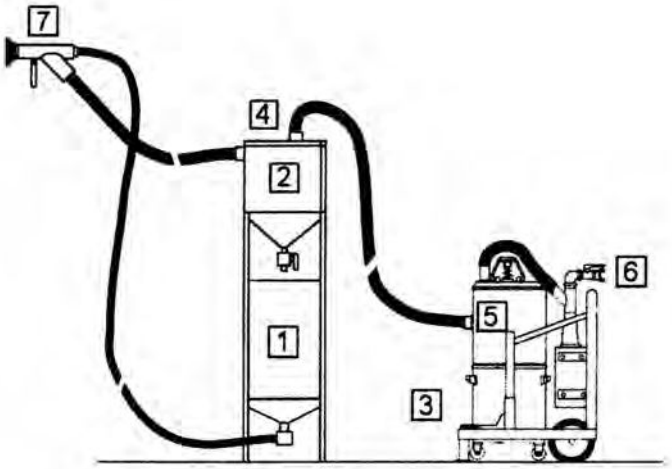
KIT D'ASPIRATION HELIOS	
Longueur	900 mm
Largeur	660 mm
Hauteur	1 600 mm
Poids	137 kg
Capacité du bac de récupération	70 litres
Filtre à poches	16,5 m^2
Consommation avec buse d'air Ø 8 mm	230 m^3/h
Consommation avec buse d'air Ø 10 mm	370 m^3/h
ACCESSOIRES	
Té porte-brosse pour buse filet 29 mm	Réf. C 104
Té porte-brosse pour buse filet 50 mm	Réf. C 105
Brosse plate extérieure Ø 75	Réf. C 106
Brosse plate intérieure Ø 62	Réf. C 107

ACF LE SPÉCIALISTE

PRINCIPES

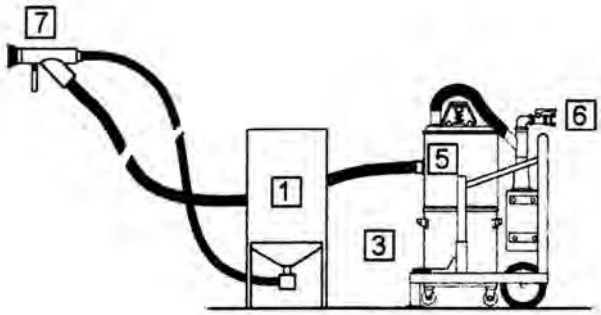
Principe A

Utilisation sablage
sans poussière
avec abrasif recyclable :
grenaille, corindon, ...



Principe B

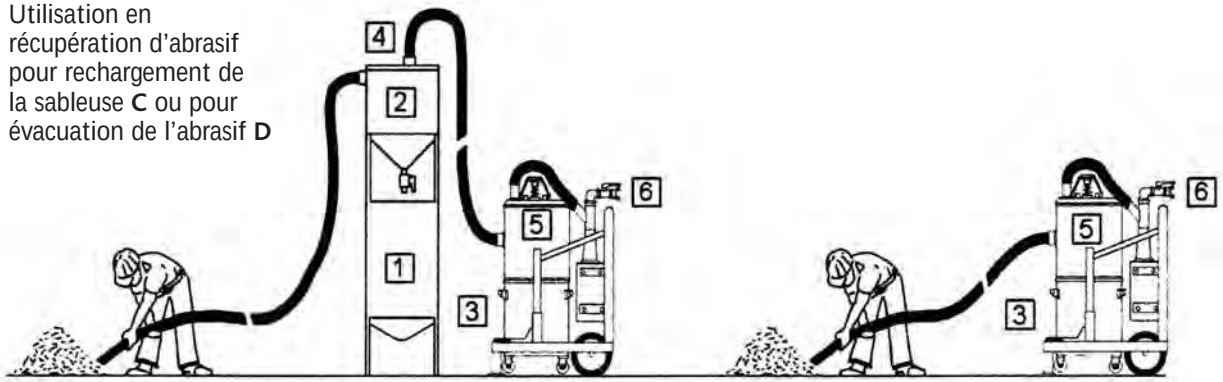
Utilisation sablage
sans poussière
avec abrasif perdu :
Sable, scories, ...



Principe C

Principe D

Utilisation en
récupération d'abrasif
pour rechargement de
la sableuse **C** ou pour
évacuation de l'abrasif **D**



SABLAGE SANS POUSSIÈRE
Principes A et B

HELIOS : kit d'aspiration pneumatique adaptable à toutes les sableuses équipées de buse allant jusqu'à 8 mm de diamètre

FONCTIONNEMENT : Le venturi 6 est branché au compresseur. La sableuse 1 est chargée et mise en route. Le jet d'abrasif s'effectue à la buse.

CONFIGURATION A (abrasif recyclable) : Les projections après impact sont contenues par le porte-brosse 7 puis aspirées vers la rehausse 2. Le couvercle cyclonique 4 sépare l'abrasif lourd qui tombe dans la rehausse 2. Les poussières sont acheminées dans le réservoir 3. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir 5 s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

CONFIGURATION B (abrasif non recyclable) : Les projections après impact sont contenues dans le porte-brosse 7 puis directement aspirées vers le réservoir 3. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir 5 s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

Consommation en air a 6,5 bar

Ø buse de sablage	Conso. en air	Ø buse du venturi	Conso. en air	Conso en air totale
5	80 m³/h	7,5	210 m³/h	290 m³/h
6	135 m³/h	9	300 m³/h	430 m³/h
8	230 m³/h	10	370 m³/h	600 m³/h

Accessoires

Porte-brosse et brosse

RÉCUPÉRATION D'ABRASIF
Principes C et D

HELIOS : kit de récupération d'abrasif au sol après sablage

FONCTIONNEMENT : Le venturi 6 est branché au compresseur. L'abrasif est aspiré au sol.

CONFIGURATION C (abrasif recyclable) : L'abrasif est aspiré vers la rehausse 2. Le couvercle cyclonique 4 sépare les particules lourdes des poussières qui partent au réservoir 3.

CONFIGURATION D (abrasif non recyclable) : L'abrasif est directement aspiré dans le réservoir de récupération 3.

Consommation en air a 6,5 bar

Ø buse de sablage	Consomation en air
8	230 m³/h
9	300 m³/h
10	370 m³/h

Accessoires

ASPIRATEUR INDUSTRIEL GRANDE PUISSANCE

Des utilisations multiples

L'HELIOS est adapté à la récupération de tous types de produits secs : **sable, copeaux, poudres, abrasifs, poussière, gravier...** Il convient à l'entretien des ateliers de sablage, scieries, cabine de peinture (poudre), chantiers,...

Consommation en air a 6,5 bar

Ø buse du venturi	Consommation en air	Dépression en mm
8	230 m³/h	2600
9	300 m³/h	3700
10	370 m³/h	4600

Un entretien simple

Filtre lavable

1 Bac extractible pour vidange

2 Décolmatage manuel

Agent distributeur :

LE SPÉCIALISTE
B.P. 23 - 69380 LOZANNE - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 78 43 62 62
Fax : +33 (0)44 78 43 69 28
E-mail : acf@acf-france.com
www.acf-france.com

philippecambergraphiste - Doc N° 43 / 10.17 - Modèles et caractéristiques sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés sans préavis par le constructeur.